

附录 A
(资料性附录)
双齿形边槽的尺寸

空心板纵向侧边双齿形边槽的尺寸如图 A.1 所示,图中边槽上齿高度 h_1 、下齿高度 h_2 应为空心板高度 h 的 $1/4 \sim 1/3$ 。

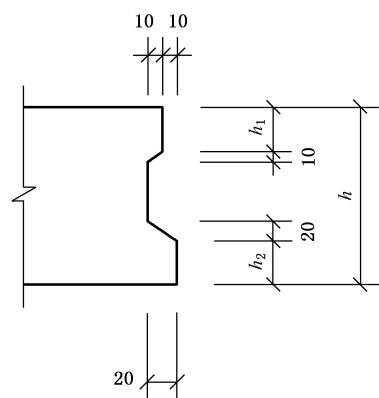


图 A.1 双齿形边槽尺寸示意



中华人民共和国国家标准

GB/T 14040—2007
代替 GB 14040—1993

预应力混凝土空心板

Prestressed concrete hollow-core slabs



GB/T 14040-2007

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-30508

定价: 14.00 元

2007-09-11 发布

2008-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6.3 结果评定

检验结果符合本标准规定时为合格。

7 标志、堆放与运输

7.1 标志

空心板应有出厂标志,其内容包括:

- a) 制造厂名称或商标;
- b) 标记;
- c) 生产日期(年、月、日);
- d) 检验合格章。

7.2 堆放与运输

7.2.1 空心板应按型号、品种和生产日期分别堆放。

7.2.2 空心板堆放时的支垫位置应符合设计要求,应在空心板两端设置垫木,垫木应上下对齐,垫平垫实,不得有一角脱空现象。

7.2.3 堆放场地应平整夯实,堆放层数不宜超过10层,且堆高不宜超过2.5 m。

7.2.4 空心板装运时的吊装、支垫位置和方法应符合空心板的受力状态,并应符合设计要求。

8 产品合格证

空心板出厂时应签发产品合格证,合格证应包括以下内容:

- a) 合格证编号;
- b) 采用设计图纸的名称和编号;
- c) 制造厂名称、商标、生产日期、班组;
- d) 型号、规格和数量;
- e) 混凝土、预应力筋力学性能的检验结果;
- f) 外观质量和尺寸偏差的检验评定结果;
- g) 结构性能检验评定结果;
- h) 检验部门盖章。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
预 应 力 混 凝 土 空 心 板

GB/T 14040—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字
2008年1月第一版 2008年1月第一次印刷

*

书号: 155066·1-30508 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

表 5(续)

项号	项 目	允许偏差/ mm	检 验 方 法
11	板端预应力筋外伸长度	+10, -5	用尺在板端面量测
12	板端预应力筋内缩值	5	用尺在板端面量测
13	翘曲	$L/750$	用调平尺在板两端量测
14	板自重	+7%, -5%	用衡器称量
注 1: L 为板的标志长度。 注 2: 第 11 项适用于设计要求预应力筋外伸的构件。 注 3: 第 12 项适用于设计不要求预应力筋外伸的构件。 注 4: 第 13、14 项仅用于型式检验。			

4.8 结构性能

结构性能应符合设计要求及 GB 50204 的有关规定。

5 试验方法

5.1 各种原材料的检验项目和试验方法应符合国家现行有关标准的规定。

5.2 混凝土强度的检验评定应符合 GBJ 107 的规定,试验方法应符合 GB/T 50081 的规定。

5.3 构造要求中的所有尺寸可用直尺检查。

5.4 预应力筋实际建立的预应力总值的检验,应采用千斤顶或张拉应力测定仪器在张拉后 1 h 量测检查。

5.5 外观质量及尺寸允许偏差的检验方法见表 5。

5.6 结构性能的试验方法应符合设计要求及 GB 50204 的有关规定。

6 检验规则

6.1 型式检验

6.1.1 检验条件

有下列情况之一时应进行结构性能的型式检验:

- 对新产品的鉴定性检验;
- 首次投入生产的试制定型鉴定时;
- 产品停产一年以上再恢复生产时;
- 设计、工艺、材料有较大变更,可能影响产品性能时;
- 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- 正常生产的周期性检验,每年一次;
- 上级质量监督检查机构提出检验要求时。

6.1.2 检验项目

按本标准第 4 章全部项目逐项检验。

6.1.3 检验数量

根据检验条件的规定确定检验批量。检验与复检规则按 GB 50204 的规定进行。

6.2 出厂检验

6.2.1 检验项目

外观质量、尺寸允许偏差和结构性能。

6.2.2 检验数量

检验批量、抽样数量与复检规则等应符合 GB 50204 的规定。

前 言

本标准自实施之日起代替 GB 14040—1993《预应力混凝土空心板》。

本标准与 GB 14040—1993 相比,主要变化如下:

——增加了预应力轻骨料混凝土空心板。

——增加了高度为 150 mm、200 mm、240 mm、250 mm、300 mm、360 mm、380 mm 的预应力混凝土空心板。

——取消了半圆槽形的板边。

——增加了异形孔作为空心板的孔形,并不再规定空心率的限值。

——预应力筋宜采用强度标准值为 1 570 MPa 的螺旋肋钢丝、强度标准值为 1 860 MPa 的七股钢绞线,也可采用其他强度标准值不小于 1 470 MPa 的螺旋肋钢丝、钢绞线。

——取消了对预应力筋外伸长度的统一规定。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中华人民共和国建设部提出。

本标准由建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国建筑标准设计研究院、中国建筑科学研究院、山东兴玉机械科技有限公司、青岛新世纪预制构件有限公司、莱芜格莱威混凝土制品有限公司。

本标准主要起草人:李晓明、王晓锋、徐有邻、郭兴玉、孙学明、张延涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 14040—1993。